

# 熱間鍛造の御提案



こんな  
**大きい**ボルトができるのか？

**難材質**

こんな  
**難材質**でボルトができるのか？

等のお困りはございませんか？

弊社の熱間鍛造ネットワークにて  
対応可能です。



材 質：S45C  
ネジ径：M120



材 質：SUS304  
首 下：400



材 質：SUS304  
ネジ径：M24 細目



材 質：インコネル 718  
首 下：200

## 加工範囲

材料径はφ18～φ200まで対応可能  
頭部形状によって首下1000まで対応可能  
ネジはM150まで対応可能

## 対応材質

材質は一般的な鉄やハステロイ、工具鋼など  
様々な種類において実績があります。

# お困りごとの解決事例

## お困りごと 1

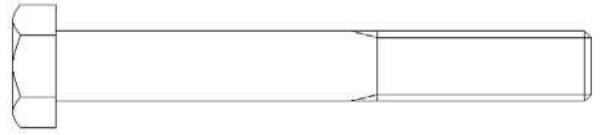
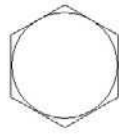
品名：六角ボルト

材質：SCM440-H

サイズ：1-1/8x首下 500

数量：4本

内容：今まで首下の短いものは工場に対応できていたが、500ミリと長くなると製作不可であったとのことで相談があった。



### 解決

1000mmまで鍛造実績のある工場にて製作。最終組立品の完成納期が遅れていたが、今回納品した製品は品質的にも問題なく、無事に納期通りに完成した。

## お困りごと 2

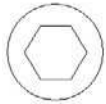
品名：六角穴付きボルト

材質：工具鋼

サイズ：M24x首下 340

数量：50本

内容：現在まで丸棒から削り出して製作していたが、価格面から見直しを行いたいとのことで他の製作方法はないかとの相談があった。



### 解決

難削鋼を得意とする熱間鍛造工場にて工具鋼の鍛造の実績があったため、熱間鍛造にて提案した。初期金型費用は発生したが、流動品であるため年間でのトータルでコストダウンとなった。

ボルト・ナット等各種締結部品の加工・販売、緩み止め等機能製品の販売

# 株式会社幸松商店

石川県金沢市大友1-350

TEL (076) 999-9910 [contact@kumatsuya.co.jp](mailto:contact@kumatsuya.co.jp)