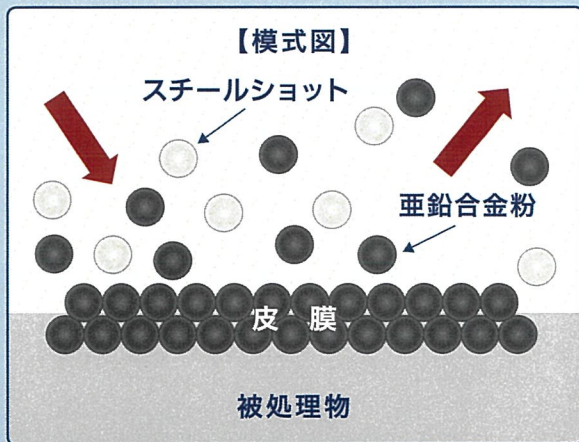




エマルーチェ

製造元：株式会社エマナック

有害排水ゼロの環境に優しい表面処理。
曲げに強くリベットのかしめや
後曲げ加工に対応可能です。

曲げに強い

かしめや曲げによる皮膜割れがないため、腐食箇所の発生につながらない。

環境対応

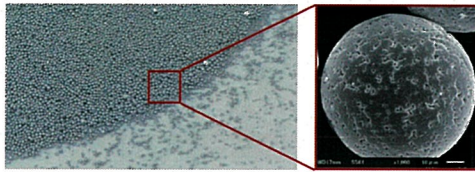
処理に溶剤を使用しないため、環境負荷が低い。

自己修復

傷が発生しても、保護皮膜を形成することで、傷部からの腐食を阻止。

1. エマルーチェとは

エマルーチェは亜鉛を主とした合金を使用したコーティングです。球体形状をしており、粉のような見た目をしています。

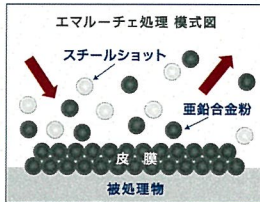


凝着のメカニズム

エマルーチェとショットを混合し、高速で処理対象物に投射することにより処理対象物表面に凝着させ、皮膜を形成させる防錆処理技術です。



新設備の開発で省力化



エマルーチェ処理 模式図

2. 環境対応

処理工程の比較

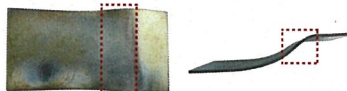


エマルーチェ処理なら
①溶剤不使用で有害排水ゼロ
②大電力を要する工程がないため大幅な節電が可能。

3. 密着性

【曲げ試験(JIS H 8504)】

鉄板を10回曲げ終えた部材に対し、曲げた箇所が剥離しているかを塩水噴霧試験を実施することで、皮膜の密着性を確認する。



塩水噴霧試験結果(JIS Z 2371)

	SST 前	SST 後
エマルーチェ		
亜鉛 Hi ニッケル		

曲げた箇所が腐食

高い密着性で皮膜が剥がれにくいため、かしめ・曲げ加工に強い

4. 自己修復

傷が発生した場合、水酸化物の保護皮膜を形成 ▶ 防錆効果

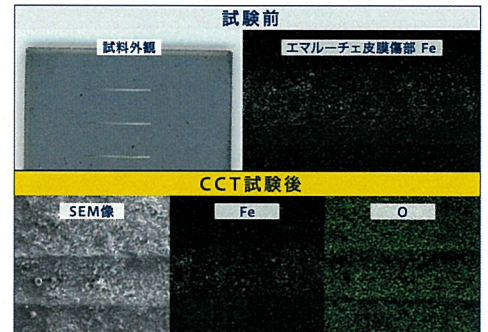


皮膜に含まれるマグネシウム成分は腐食環境下において、安定的な腐食生成物を生じ、亜鉛のガルバニック作用を緩和させます。

SEM/EDS分析結果

〈試験条件〉試験機:JSM-6510LA

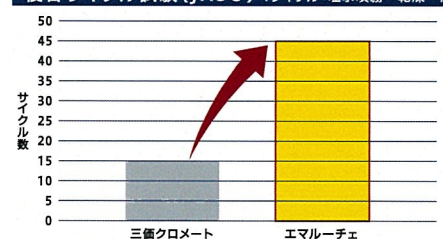
試験内容:傷の入ったサンプルを複合サイクル試験にて腐食させ、エマルーチェ皮膜の傷部を観察。



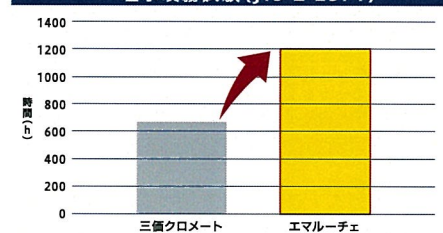
安定した腐食生成物が傷部を修復し、保護皮膜を形成します。

5. 耐食性結果

複合サイクル試験(JASO) 1サイクル:塩水噴霧→乾燥→湿潤



塩水噴霧試験(JIS Z 2371)



価クロメートに比べ、高い耐食性を付与

お気軽にお問い合わせください。



KOUMATSU

株式会社 幸松商店

〒920-8205 石川県金沢市大友1丁目350

TEL :076-208-3812

FAX :076-208-3813

MAIL:support@koumatsu.co.jp