

リコイル クイックセンター

折れたボルトの抜き取りに苦勞されてませんか! そんな悩みにお答えするのがクイックセンターです!

**この新開発ガイドシステムを使えば、
これまで難しかった作業もラクラク。
大幅に労力をカットできます**

折れたボルトを取り出すには、ドリルをネジの中央に当てなければなりません。

「リコイル クイック・センター」を使えば、折れたボルトの埋もれ具合にかかわらず、いつも正確なガイドが得られます。

**もう悩まない!!
もうがっかりしない!!**

「リコイル クイック・センター」を裏面の図の通りにしっかりセットしてドリルすればOKです。

次に「リコイル クイック・センター」を外して、ドリルが埋まるまで徐々にドリルを回していくと、問題のボルトがバネ状のコイルになって抜けるわけです。まだ残っているものがあればもう一度ドリルをかけます。あとは新しいボルトと交換するだけです。



お好みのサイズを選んでいただけます。
さらにピッチも選んでいただけます。



- ▶ 折れたボルトを取り除くには、正確にボルトの中心にドリルを打ち込むことが必要。「リコイル クイック・センター」を使えば、それがいつでも可能です。
- ▶ 折れたボルトの周囲のパーツをコストをかけて外していた作業も、ほとんど必要なくなります。
- ▶ 最高級のコバルト製ドリル部品が、全ての「リコイル クイック・センター」にセットされています。
- ▶ 自動車、船舶、航空機に。修理工の方々に。日曜大工にも。
- ▶ レンジキット商品は説明書付のハードケース入り。単品商品はハンディサイズの説明書と最高級六角レンチ付。
- ▶ 簡単便利。時間とコストを節約。
- ▶ サイズ展開は、ミリとインチの両方をご用意。



株式会社 幸松商店

〒920-8205

石川県金沢市大友1丁目350番地

TEL (076) 208-3812

FAX (076) 208-3813

製品案内

リコイル クイック・センターは、
ミリとインチの2通りのサイズで選べます。
折れたボルトの大小にかかわらず使えます。



リコイル クイック・センター レンジキット

3サイズ・4サイズの「リコイル クイック・センター」と
コバルト製ドリルが、説明書付ハードケースに
入った便利なセットです。

◆米国ほか各国特許
米国特許第5/388/933号



デモ・ブロック

リコイル クイック・センターの
使い方をお試しいただけます。

リコイル クイック・センター シングルセット

ハンディサイズの説明書と最高級六角レンチ付。

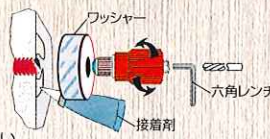


使用方法

●ボルトの破断箇所が部品の表面と同一の場合

抜き取るボルトに合ったサイズのクイックセンターを選びます。
クイックセンターの図のように接着剤（ロックタイト401）を少量ワッシャーにつけ、折れたボルトの
上に中心を合わせて置き、少なくとも30秒間押さえます。乾燥させるために室温で15分間放置して下さい。
乾燥時間が長いほど接着が強くなります。コレットをワッシャーに差し込み、六角レンチでゆっくりと
ねじ込んで締めます。

ボルト断面の凸凹がひどく、工具が正しくセットできない場合は、グラインダー等で削って下さい。
ワッシャーをプライヤーで取り外します。軽くサンドペーパーで磨くか、溶剤を使って余分な接着剤を取り
除いて下さい。傷をつけないようにガスケット、又は機械仕上げされた表面の取り扱いには、気をつけて下さい。
ドリルでボルトに穴を開けます。

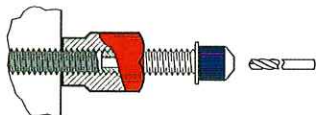


●作業面上に大きく出ている場合

出ている部分が全てネジの軸部の場合の方法

合うサイズの「リコイルクイック・センター」を選びます。

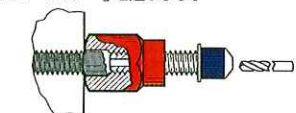
コイル部を逆にしてナット
部にセットし、ナット部の
ネジ面を折れたボルトに
ねじ込みます。
ドリルします。



部分的にネジの軸部が出ている場合、 またはネジの頭が部分的に残っている場合の方法

合うサイズの「リコイルクイック・センター」を選びます。

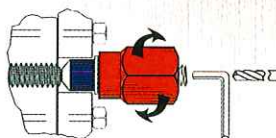
右図の通りセットします。
ナット部の中央にボルトが
来るよう注意します。
ドリルします。



●作業面下に埋もれている場合

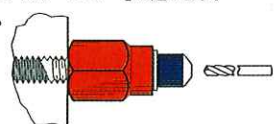
フランジがある場合の方法

合うサイズの「リコイル
クイック・センター」
を選びます。
コイル部の傾斜面を
フランジに差し込み、
六角レンチでゆっくりと
ていねいに締めます。



合うサイズの「リコイル クイック・センター」を選びます。

右図の通りセットします。
ナット部の中央にボルト
が来るよう注意します。
ドリルします。



商品サイズリスト

PART.No.	METRIC
QC19680	M5-0.80
QC23610	M6-1.00
QC31512	M8-1.25
QC39415	M10-1.50
QC47217	M12-1.75

QC23675	M6-0.75
QC31510	M8-1.00
QC39412	M10-1.25
QC47215	M12-1.50
QC47212	M12-1.25

UNC/UNF	
QC19432	10-32 UNC
QC25020	1/4"-20 UNC
QC31218	5/16"-18 UNC
QC37516	3/8"-16 UNC
QC43714	7/16"-14 UNC
QC50013	1/2"-13 UNC
QC62511	5/8"-11 UNC
QC75010	3/4"-10 UNC
QC87590	7/8"-9 UNC
QC10080	1"-8 UNC

QC25028	1/4"-28 UNF
QC31224	5/16"-24 UNF
QC37524	3/8"-24 UNF
QC50020	1/2"-20 UNF

セット内容	
QCMSETF68127	M6-1.00, M6-1.25, M10-1.50, M12-1.75
QCMSETF68127	M6-0.75, M8-1.00, M10-1.25, M12-1.50
QCMSETF68107	M6-1.00, M8-1.25, M10-1.25
QCSTANSET15317	1/4"-20, 5/16"-18, 3/8"-16, 1/2"-13UNC
QCSTANSET15317	1/4"-28, 5/16"-24, 3/8"-24, 1/2"-20UNF

別売アクセサリ	
QCW580	M5, #10
QCW1460	M6, 1/4
QCW5180	M8, 5/16
QCW3810	M10, 3/8
QCW1212	M12, 1/2
QCDEMOBLK	デモ・ブロック

ワンポイント

今日の機械や工業製品ではthread locker(thread=ねじ山, locker=ロックするもの)の技術が用いられることがあるため、折れたボルトが錆びついている等以外の理由
で外れないことがあります。その様な場合には、折れたボルトの周囲を177~260℃(350~500°F)に熟してthread lockerのロックをゆるめると良いでしょう。高熱や炎の
取扱いにはくれぐれも注意して下さい。