

# 転造 すべりねじ



## 直線運動の高速化・ 省スペース化を実現

### モーターの回転運動をねじによって 直線運動に変える機能ねじ。

#### 高速性能

最大リード45mm

リードは1回転あたりの移動量



#### 高効率

ナット: 高摺動性 PPS樹脂

+

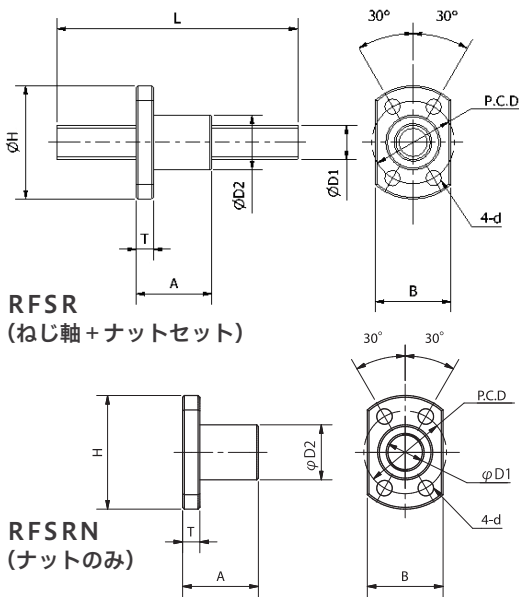
ねじ軸: ゴシック形状

▶ 接触面積を縮小



⇒ 高いすべり性による、高効率を実現

# 1. 基本仕様



### ■材質

ねじ軸 SUS304・SUS303CU  
ナット 摺動性PPS樹脂

### ■リードについて

リードは1回転時の移動距離になります。

リード	1回転時移動量
01	1 mm
24	24 mm

### ■ねじ精度

- ・曲がり精度  
▶0.16 mm以内
- ・初期リード誤差  
▶±0.21/300 mm (基準温度 25°C)

### ■特長

転造すべりねじの樹脂ナットはPPSをベース材とし、摺動特性を向上させるため固体潤滑材(フッ素樹脂等)を添加した特殊樹脂を採用しています。ポリプロピレン・ナイロン・ポリアセタールと比較し、摺動性、耐熱性、吸水性に優れた材料です。ボールねじと比較し低騒音で、台形ねじよりも低トルクで軽く摺動します。

### ■注意

- ①使用による磨耗やメンテナンス時の部品交換により、位置再現性は変化します。
- ②グリース使用の場合は、「モリブデン系」「シリコン系」のグリースは使用できません。ナットに支障が出ますので、絶対に使用しないでください。
- ③すべり特性は温度 25°Cを基準とします。温度差により特性が変化する場合があります。
- ④ナットはPPSベース材につき、衝撃や過剰締め付けにより「割れ」「変形」を生じることがあります。

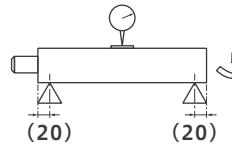
### ■ねじ軸(ステンレス)の化学成分

材質	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Cu
SUS304	0.08以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	8.00~10.50	18.00~20.00	—
SUS303CU	0.15以下	1.00以下	3.00以下	0.2以下	0.15以下	8.00~10.00	17.00~19.00	1.5~3.5

単位%

型式				樹脂ナット寸法						
タイプ	呼び径	リード	条数	外径	全長	フランジ		二面幅	取り付け穴	
RFSR	RFSRN	D1		D2	A	径 H	厚さ T	B	P.C.D P	径 d
RFSR (ねじ軸+ ナットセット)	4	1	1	10	11.5	23	3.5	15	15	2.9
		2	1							
	6	1	1	12	14.5	26	3.5	17	18	3.4
		2	1							
		9	4							
		18	4							
RFSR (ねじ軸+ ナットセット)	8	1	1	14	18	29	4	18	21	3.4
		2	1							
	10	6	2	16	22	33	5	22	24	4.5
		12	4							
		20	4							
		24	6							
RFSRN (ナットのみ)	12	2	1	18	25	35	5	22	26	4.5
		6	2							
	15	6	2	24	30	42	6	27	33	4.5
		15	4							
		24	6							
		30	6							

### ■曲がり測定方法

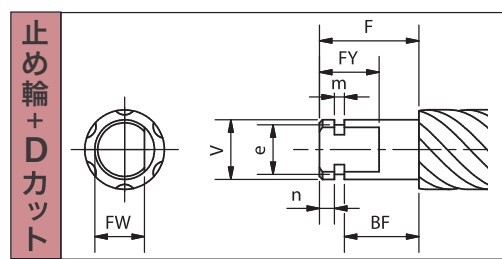
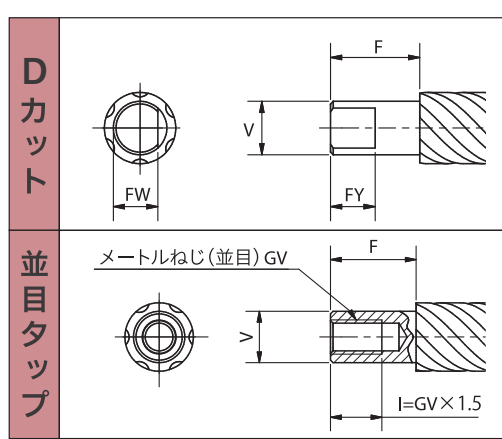
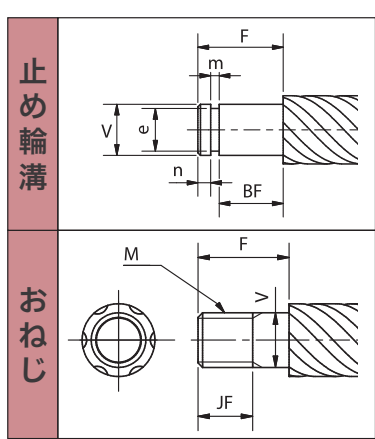


ねじ軸の両端をVブロックで支持し、任意の点で軸を回転させてダイヤルゲージの振れを測定。

### ■ナットの材料特性

項目	試験方法	単位	値
ベース材	—	—	PPS
比重	ASTM D792	—	1.68
引張強さ	ASTM D638	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	145
硬さ	—	ロックウェルR	120
伸び	ASTM D638	%	1.6
吸水率	ASTM D570	%	0.02
曲げ強度	—	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	220
使用限界温度	—	°C	140

# 2. ねじ軸への追加工



お気軽にお問い合わせください。



〒920-8205 石川県金沢市大友1丁目350 || TEL: 076-208-3812 FAX: 076-208-3813