クロムフリー

高耐食表面処理
DISGO(ディスゴ)

ディスゴ処理

異状なし

電気亜鉛めっき
（有色クロメート）

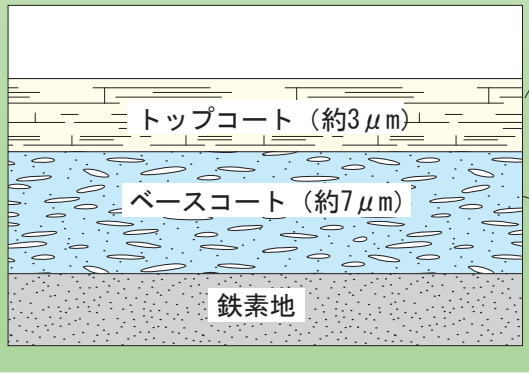
赤サビ発生

※JISZ2371に基づく塩水噴霧試験（１，０００時間）

DISGO®(ディスゴ)

ディスゴ処理・・・高張力ボルトなどの様に水素脆性が発生しては困る商品のために考え出された画期的な高耐食性防錆処理です。

被膜の構造 & 被膜の作用



1. 科学的防錆作用
①バリヤ効果
②白錆防止効果

2. ベース皮膜の保護、強度アップ

1. 電気的防錆作用
亜鉛が鉄の代わりに陽極となり、　亜鉛の犠牲防食作用により鉄素地を防錆する。

2. 科学的防錆作用
水・酸素や電解質等の接触や侵入によって、亜鉛の塩基性生成物や塩化物が生成され、被膜のピンホールを封鎖し、鉄の錆生成因子の侵入を遮断する。

ディスゴ処理の特　長

■①高耐食性防錆力
1000時間以上の塩水噴霧試験に耐えます。

■②アルミ部材の電気腐食を低減する
接合及び接触するアルミ部材の電気腐食による孔食を低減します。

■③無水素脆性
酸洗や電解工程がないので、水素脆性による遅れ破壊の心配がありません。

■④クロムフリー
クロム、鉛、カドミウム等の有害物質は一切使用していません。

■⑤処理温度が低い
処理温度は200℃以下でも可能なので、製品の強度に影響を与えません。

■⑥酸性雨に強い
耐薬品性、耐候性に優れています。

■⑦耐熱性に優れる
電気亜鉛メッキに比べ耐熱性が優れています。

■⑧付き廻り製に優れる
電気亜鉛メッキでは処理が困難であった複雑な形状のものにも適用できます。

■⑨溶接部の耐食性に優れる
メッキに比べ溶接部の耐食性が優れています。

■⑩低トルクでの締付けが可能
低摩擦係数仕様により、低トルクでの締め付けも可能です。

■⑪幅広い塗装方法
スプレー、ディップスピン、ディップドレン等の幅広い塗装が可能です。

ディスゴの性　能

試験項目	試　験　方　法	試　験　成　績
塗膜硬度	鉛筆硬度（破壊）	4H以上
密 着 性※	クロスカットテープテスト	異状なし
耐衝撃性※	500g×20cm×1/2″　（板厚0.5mm）	表裏両面共われ・はがれ無し
耐摩耗性※	摩耗輪CS17　500g×500回転	11mg
耐塩水性	3%食塩水　3ヶ月浸漬	異常なし
耐 酸 性	0.1N硫酸水溶液、24時間浸漬	異常なし

試験項目	試　験　方　法	試　験　成　績
耐アルカリ性	0.1N苛性ソーダ水溶液、24時間浸漬	異常なし
耐　油　性	ガソリン1ヶ月間浸漬	異常なし
耐　熱　性	250℃、1時間後水道水にて冷却	われ・はがれを認めず
耐塩水噴霧性	1,000時間JIS・Z-2371による	異常なし
促進耐候試験	サンシャインウェザオメーター1000時間	異常なし

（注）①※印は脱脂した0.5mm軟鋼板を＃340サンドペーパー研磨し、ディスゴ処理したもの。
②塗膜厚　9～10μm

主な用途

①ソーラー架台用ボルト、ネジ類、締結部品
②小物プレス部品
③自動車向けボルト・ナット
④各種チェーン及び鎖
⑤コイルバネ
⑥アルミニウム部材と接触する金物
⑦各種メッキのクロムフリー化

ディスゴ処理システムの販売内容

●ディスゴ処理製品の在庫販売
●ディスゴ処理の受託加工
●ディスゴ処理液の販売
●ディスゴ処理装置の販売